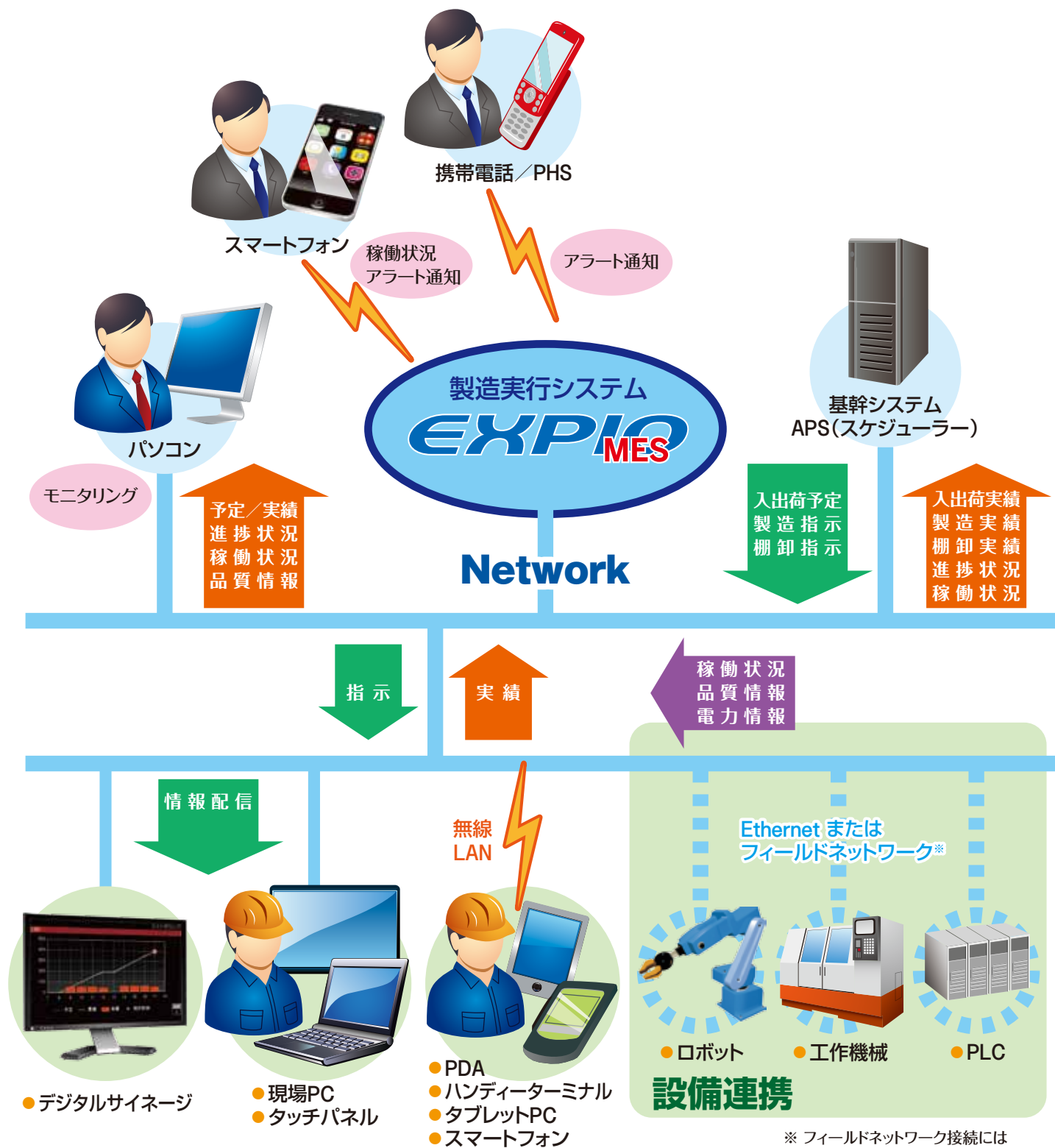


## 製造実行システム: MES (Manufacturing Execution System)

製造業を取り巻く環境は、激しい市場競争、市場ニーズの多様化、品質確保など、あらゆる面で大きな変化点を迎えています。生産管理システムの位置づけも非常に重要なものとなっており、市場や顧客のニーズにすばやく対応しなければなりません。MESは、情報システムの活用により、経営改善を目的とした製造現場・生産制御のためのソリューションです。基幹業務システムと製造現場の制御システムの間で情報連携することにより、生産現場の「人」「業務」「モノ」「設備」などの「生産資源」を最適化します。

### EXPIO MES 導入後の工場イメージ



## EXPIO 導入の流れ

EXPIOは短期間・低コストでのシステム (MES) 導入を実現します。



KTSystem

計画・実績管理から、状態把握・解析、そして改善まで。工場が成長するための生産管理システム。

# EXPIO

MES: 製造実行システム



KTSystem

製造元・お問い合わせ先

株式会社 ケー・ティー・システム [www.ktssystem.jp](http://www.ktssystem.jp)

本社 〒105-0014 東京都港区芝2-14-5 芝千歳ビル5F TEL: 03-5730-6162 (代表) FAX: 03-5730-6341  
名古屋事業所 〒460-0003 愛知県名古屋市中区錦2-10-13 SC錦ANNEX 702号 TEL: 052-209-9950 FAX: 052-209-9951

\* フィールドネットワーク接続には制御コントローラおよび制御用PCが必要になります。



# 製販一体化を実現

製造・販売、そして在庫まで EXPIO-MES が統合管理

EXPIO-MESは、ERP等の基幹業務系システム、スケジューラー、各種周辺システムと連携し、より最適な製造支援を提供致します。製造だけでなく、販売・在庫まで統合管理することで市場ニーズへの素早い対応、在庫の過不足防止を実現し、工場内のキャッシュフロー改善を支援致します。



## 標準アプリケーション構成

|                  |   |
|------------------|---|
| <b>作業指示・実績</b>   | 作業指示をデジタル化し、製造方法、作業手順、注意点など製造に関するノウハウの共有化を実現。トラッキング(着手・完了報告)の簡略化、教育の単純化、ペーパーレス化を支援。 |
| <b>入出荷管理</b>     | 納入受付、製品(仕掛品)出荷業務機能。社内現品票、出荷伝票、送り状など各種帳票出力をサポート。                                     |
| <b>設備管理</b>      | リアルタイムな状態監視により、故障・トラブル発生時における迅速な対応・保全を可能とする。歩留り向上、リードタイム削減、コスト削減を支援。                |
| <b>在庫管理</b>      | 資材在庫、仕掛在庫、製品在庫を管理。「どこに」「何が」「いくつ」「どのように」存在するか常時把握。また、入出庫、及び、棚卸に対応。                   |
| <b>ロット管理</b>     | 製造ロットによる製品の生産トレーサビリティを管理。ロット生成、併合・分割、凍結・解除などロット生産に対応し、工程や設備の切り口でトレース可能。             |
| <b>データ収集</b>     | 現場端末、製造設備から生産に関する実績データを収集・蓄積する。また、電力量などエネルギー資源と生産実績を重ね合わせ、省エネによるコスト削減を支援。           |
| <b>デジタルサイネージ</b> | 配信側の意思で「伝えたい情報」を「伝えたい場所」に「伝えたい時」に情報配信する。「情報が見える」から「情報を見せる」へ。                        |

# 製造現場が抱える多くの悩みや問題は EXPIO-MES が全て解決!!

例1 各工程の作業予定・進捗・実績が把握しきれない……

各工程の作業状況をひと目で確認！  
工程フローで作業の流れ、トラッキング状況を把握！

「作業指示」画面は、各工程単位の作業指示・実績を管理します。各作業の詳細画面にて、投入・産出品目、利用資源、成果物、検査項目・実績を管理できます。工程フロー表示では、オーダー単位の作業フローをグラフで分かりやすく表示します。



例2 出荷担当者と梱包担当者の情報伝達を手書きの紙で行っている……

出荷担当者と梱包担当者が各々の端末で情報のキャッチボールを行える！

出荷担当者と梱包担当者は違う部署(別担当者)の場合がありますが、「出荷予定画面」と「梱包指示画面」で、業務フローに合わせて互いの情報を同時共有できます。また、同梱出荷などの出荷特有の業務にも対応しております。



例3 工場内の在庫状況、各製品(仕掛品)の在庫推移を把握したい……

ロット別の在庫状況をひと目で把握！  
入出庫から棚卸までの在庫推移を完全グラフ化！

「何が」「どこに」「いくつ」「どのように」存在するのか、また、推移状況はどうなっているか。

—「在庫管理」画面を利用することにより、ロット別に棚卸在庫まで把握することが可能です。



在庫推移をグラフ化

例4 製造、入出荷予定を把握し、在庫バランスを適正化したい……

P・S・I(製造・出荷・在庫)のバランスが一覧画面でひと目で分かる！

入荷による在庫増と出荷による在庫減、および、製造による在庫増減を一覧で確認することにより、現状計画での在庫推移(未来予測)が可能となります。また、製造数・入荷数の累積と出荷数をグラフで一目で比較できます。



例5 現場力向上に役立つ情報配信(ブロードキャスト)が行いたい……

デジタルサイネージを活用し「伝えたい場所」へ「伝えたい時」にブロードキャストで情報を自動配信!!

蓄積した情報の「見える化」も重要ですが、現場に伝えたい、知ってほしい情報を配信し、情報共有する「見せる化」も重要なことです。デジタルサイネージを活用し、業務だけでなく、会社行事、お客様の訪問予定など、用途にこだわらず多種多様な運用が行えます。



その他、様々な EXPIO ソリューションを展開!!

### PSIソリューション

需給調整サポートシステム



製造現場にとどまらない生産管理/計画業務との製販一体化ソリューションを実現。

### EXPIO MES Liteシリーズ 作業指示・実績収集ソリューション

作業指示・実績収集



タブレットで作業指示・実績収集をもっと手軽に。PDCAサイクルの改善を実現!!

### EXPIO-WMS(製薬)との連携で 勤怠情報と製造実績の融合

EXPIO-WMSの勤怠情報



勤怠情報連携による実工数管理



EXPIO-MESに情報をリンク